

進行蒸氣脫脂槽作業

化學品範圍

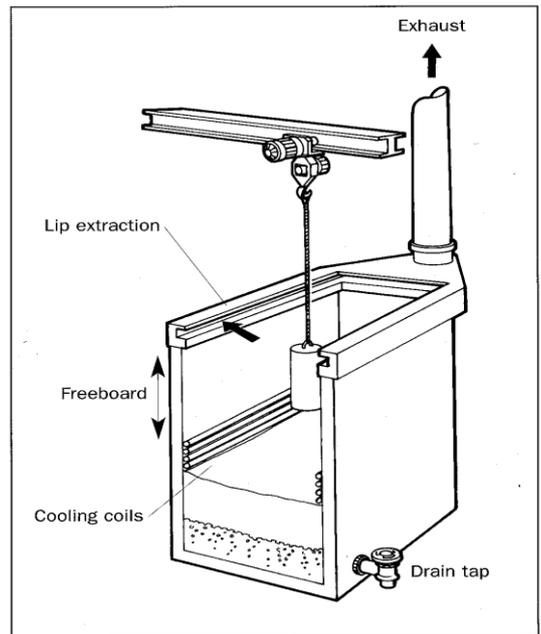
這份暴露控制表單屬於管理方法的部份內容。當評估指出有需要使用管理方法 2 時，就要運用這套暴露控制表單。這份暴露控制表單對於進行中型及大型蒸氣脫脂槽作業提供良好的操作建議。請注意，要按照所有要點步驟來進行。有些化學品具易燃性或腐蝕性，您的控制方法也必須考慮到這些危害。請參考安全資料表以瞭解更多資訊。在將氣體排放至大氣中前，可能會需要先透過空氣清淨設備的處理。這套暴露控制表單提供了保護勞工健康需求上所要執行的最基本標準。這應視為製程控制或是其它風險控制的必要規定。

進出權限

- 避免不必要人員進入作業區域。確保沒有人在靠近下風區域作業。

設計和設備

- 確保局部排氣設備有從浸泡盆的邊緣抽取空氣。
- 幹舷 (freeboard) 高度至少要是脫脂槽開放地區寬度的 75%，請看右圖。
- 所有成份要在幹舷範圍內乾燥。
- 沒有使用時要蓋住脫脂槽。
- 操作者要先受過訓練，不要將浸泡的物體太快抽出，因為這會引起蒸氣。
- 確保脫脂槽底部有排水口可以排掉溶劑。
- 正確地設置脫脂槽自動調溫器，並平衡加熱冷卻系統，使冷卻線圈不會負荷過重。
- 讓作業場所遠離門、窗和走道，以避免干擾排氣而散佈粉塵或蒸氣。
- 應盡量縮短抽氣導管長度、減少彎曲數目，並避免使用過長之軟管。
- 用簡單的方法來檢測局部排氣裝置是否有在運作，例如在吸入口上綁條緞帶。
- 將氣體排到遠離門、窗和氣體入口區。要確定排出的氣體遵守環保相關法規，且不會影響週遭住戶。
- 應符合職業安全衛生相關法規。



檢查、測試和維修

- ☞ 從供應商那瞭解設備設計功效的資訊，並將該資訊和未來的測試結果做比較。
- ☞ 每天在抽取系統打開時要檢查是否有正常運作。
- ☞ 每星期用肉眼檢查導管一次，確認是否有損壞情形，有需要時進行維修。
- ☞ 至少每年將設備功效、規格和標準徹底檢查和測試一次。
- ☞ 依據供應商/安裝者建議以有效和省時的工作方法來維修設備。
- ☞ 假如您懷疑設備有不正常運作的可能性時，不要使用它。

清潔及環境打掃

- ☞ 只需要將當天會使用到的化學品量放在作業場所。
- ☞ 每天要清潔工作設備和區域。
- ☞ 作業場所中，洩漏是引起粉塵和蒸氣的主要原因。要立即清理洩漏物。
- ☞ 不要用刷子或是空壓機空氣清理粉塵。可以使用吸塵器或是濕抹布清潔。
- ☞ 容器使用過後，要立刻上蓋。
- ☞ 將容器儲存在不會受到撞擊損壞的安全地方。
- ☞ 不要將危害液體儲存在受陽光直接照射地方。
- ☞ 使用安全的方法處置淨空的容器。
- ☞ 您可以參考「職業安全衛生設施規則」第 12 章第 5 節對清潔之相關規定。

個人防護具 (PPE)

- ☞ 危害群組 S 的化學品會傷害皮膚或眼睛，或是透過皮膚侵入身體其它部位造成傷害。暴露控制表單 Sk100 提供了避免化學品接觸的建議。
- ☞ 檢視安全資料表或是詢問化學品的供應商，確認必要的個人防護具。
- ☞ 維護您的防護具。在沒有使用時，請保持乾淨，並且將它儲存在乾淨安全的地方。
- ☞ 保持您的防護具乾淨，並且在建議的更換時間或是其防護具遭損壞時進行更換。
- ☞ 您可以參考「職業安全衛生設施規則」第 11 章對防護具之相關規定，以及勞動部勞動及職業安全衛生研究所出版之「防護具選用技術手冊」系列技術叢書。

訓練和監督

- ☞ 告知勞工工作相關化學品的危害特性，讓他們知道要使用提供的控制方法和個人防護具的原因。
- ☞ 教導勞工如何運用安全方法處理化學品。確定使用有效控制方法，確保他們知道在情況失控時知道如何應變。
- ☞ 運用管理系統來確保所提供的預防措施受到確實執行。
- ☞ 您可以參考「職業安全衛生教育訓練規則」對安全衛生教育訓練之相關規定。