

填充圓桶

範圍

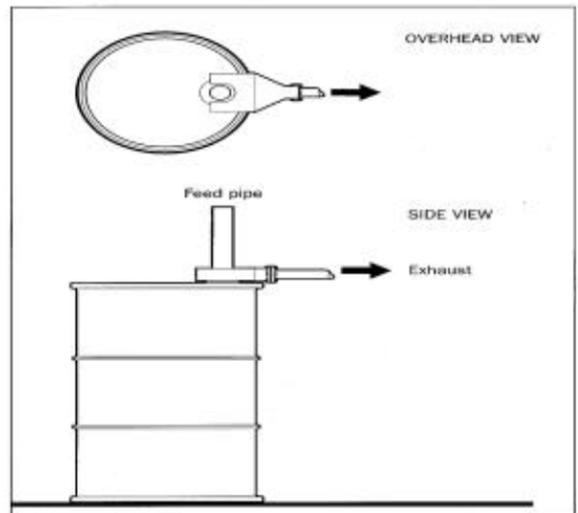
這份暴露控制表單屬於管理方法的部份內容。當評估指出有需要使用管理方法 2 時，就要運用這套暴露控制表單。這份暴露控制表單對於填充圓桶提供良好的操作建議，適用於包含中量液體在內的作業，同時也描述了應該遵循的要點，以降低暴露情形至適當程度。請注意，要按照所有要點步驟來進行。有些化學品具易燃性或腐蝕性，您的控制方法也必須考慮到這些危害。請參考安全資料表以瞭解更多資訊。在將氣體排放至大氣中前，可能會需要先透過空氣清淨設備的處理。這套暴露控制表單提供了保護勞工健康需求上所要執行的最基本標準。這應視為製程控制或是其它風險控制的必要規定。

進出權限

- 避免不必要人員進入作業區域。確保沒有人在靠近下風區域作業。

設計和設備

- 只在洩漏限制的隔離地區進行填充圓桶。
- 盡可能將局部排氣設備放在靠近圓桶頂端的地方，才不會使蒸氣逸散。
- 經過圓桶流向排氣裝置的氣流速率至少要維持 0.5 m/s。且應達有效換氣量或排氣量，並於作業時間內須維持有效運轉，以降低空氣中有害物濃度至勞工作業場所容許暴露標準以下。您可以參考「職業安全衛生設施規則」第 12 章或相關法令對通風及換氣規定。
- 填裝管的長度要在可進行填裝時被覆蓋住。
- 應指派人員看守，以避免濺灑。
- 確保圓桶可以容易地裝置在靠近局部排氣設備附近。要使用指導方針來放置圓桶以及調整不同大小的圓桶。
- 使用地磅或流量計來避免過度填裝。
- 對於可燃性液體，使用適合抽氣管/風扇，並將設備適當接地，以避免產生靜電火花。
- 讓作業場所遠離門、窗和走道，以避免干擾排氣而逸散出汙染。
- 應儘量縮短抽氣導管長度、減少彎曲數目，並避免使用過長之彈性導管。
- 在作業場所提供空氣供給設備，以替換抽取出的空氣。



- ☞ 使用簡單的方法來檢查控制方法有在運作，像是使用指示器。
- ☞ 考慮使用協助工具來將人工處理情形減到最少。
- ☞ 將抽取氣體排到遠離門、窗和氣體入口區。要確定排出的氣體遵守環保相關法規，且不會影響週遭住戶。
- ☞ 蒸氣不應該再度循環進入作業場所。
- ☞ 應符合職業安全衛生相關法規。

檢查、測試和維修

- ☞ 從供應商那瞭解設備設計功效的資訊，並將該資訊和未來的測試結果做比較。
- ☞ 每天在抽取系統打開時要檢查是否有正常運作。
- ☞ 每星期用肉眼檢查導管一次，確認是否有損壞情形，必要時應進行維修。
- ☞ 至少每年將設備功效、規格和標準徹底檢查和測試一次。
- ☞ 依據供應商/安裝者建議以有效和省時的工作方法來維修設備。
- ☞ 假如您懷疑設備有不正常運作的可能性時，不要使用它。

清潔及環境打掃

- ☞ 只需要將當天會使用到的化學品量放在作業場所。
- ☞ 每天要清潔工作設備和區域。
- ☞ 作業場所中，洩漏是引起粉塵和蒸氣的主要原因。要立即清理洩漏物。
- ☞ 不要用刷子或是空壓機空氣清理粉塵。可以使用吸塵器或是濕抹布清潔。
- ☞ 容器使用過後，要立刻上蓋。
- ☞ 將容器儲存在不會受到撞擊損壞的安全地方。
- ☞ 不要將危害液體儲存在受陽光直接照射地方。
- ☞ 使用安全的方法處置淨空的容器。
- ☞ 您可以參考「職業安全衛生設施規則」第 12 章第 5 節對清潔之相關規定。

個人防護具 (PPE)

- ☞ 危害群組 S 的化學品會傷害皮膚或眼睛，或是透過皮膚侵入身體其它部位造成傷害。暴露控制表單 Sk100 提供了避免化學品接觸的建議。
- ☞ 檢視安全資料表或是詢問化學品的供應商，確認必要的個人防護具。
- ☞ 維護您的防護具。在沒有使用時，請保持乾淨，並且將它儲存在乾淨安全的地方。
- ☞ 保持您的防護具乾淨，並且在建議的更換時間或是其防護具遭損壞時進行更換。
- ☞ 您可以參考「職業安全衛生設施規則」第 11 章對防護具之相關規定，以及勞動部勞動及職業安全衛生研究所出版之「防護具選用技術手冊」系列技術叢書。

訓練和監督

- 告知勞工工作相關化學品的危害特性，讓他們知道要使用提供的控制方法和個人防護具的原因。
 - 教導勞工如何運用安全方法處理化學品。確定使用有效控制方法，確保他們知道在情況失控時知道如何應變。
 - 運用管理系統來確保所提供的預防措施受到確實執行。
 - 您可以參考「職業安全衛生教育訓練規則」對安全衛生教育訓練之相關規定。
-