

無塵室的排氣

範圍

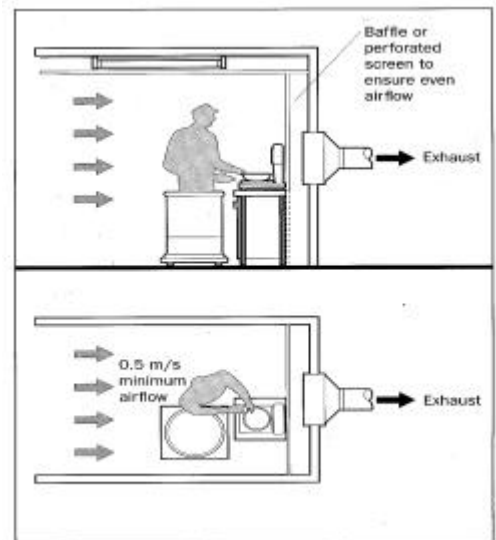
這份暴露控制表單屬於管理方法的部份內容。當評估指出有需要使用管理方法 2 時，就要運用這套暴露控制表單。這份暴露控制表單對於無塵室的排氣提供良好的操作建議，適用於許多小規模的作業，如固體或液體的稱重或混合；同時也描述了應該遵循的要點，以降低暴露情形至適當程度。請注意，要按照所有要點步驟來進行。請參考安全資料表以瞭解更多資訊。在將氣體排放至大氣中前，可能會需要先透過空氣清淨設備的處理。這套暴露控制表單提供了保護勞工健康需求上所要執行的最基本標準。這應視為製程控制或是其它風險控制的必要規定。

進出權限

- 避免不必要人員進入作業區域。確保沒有人在靠近下風區域作業。

設計和設備

- 確保空氣層流工作檯有依據規定標準進行設計和安裝。
- 氣流在設備運作通過的地方要維持通暢，至少要維持在 0.5 m/s 以上。且應達有效換氣量或排氣量，並於作業時間內須維持有效運轉，以降低空氣中有害物濃度至勞工作業場所容許暴露標準以下。您可以參考「職業安全衛生設施規則」第 12 章或相關法令對通風及換氣規定。
- 設計者/供應商/安裝者應該要提供空氣層流工作檯符合標準和規格的證明。
- 確保作業空間有足夠空間可以舒適地容納所需的設備和化學品。
- 提供良好照明，應該要適合處理的化學品；例如使用防塵或是防火性能。
- 讓設備場所遠離門、窗和走道，以避免局部排氣設備和通氣口互相干擾。
- 在作業場所上裝置氣體清淨設備來代替抽氣機。空氣吸入口應該要和排放口互為相反方向，以讓空氣可以流通，通過作業區域。
- 盡量在側邊作業，以減少干擾和暴露情形。
- 將氣體排到遠離門、窗和氣體入口區。要確定排出的氣體遵守環保相關法規，且不會影



響週遭住戶。

- ☞ 使用簡單的檢查方法來檢示抽氣機是否有正常運作，例如：使用壓力計、壓力測量器或是緞帶。
- ☞ 不要將物品儲存在該設備中。
- ☞ 應符合職業安全衛生相關法規。

檢查、測試和維修

- ☞ 從供應商那瞭解設備設計功效的資訊，並將該資訊和未來的測試結果做比較。
- ☞ 每天要檢查局部排氣裝置是否有正常運作以及是否有打開。
- ☞ 每星期用肉眼檢查設備一次，確認是否有損壞情形，有需要時進行維修。
- ☞ 至少每年將系統徹底檢查和測試一次。
- ☞ 依據供應商/安裝者建議以有效和省時的作業方法來維修設備。
- ☞ 假如您對設備有任何運作不正常的懷疑時，不要進行操作。

清潔及環境打掃

- ☞ 只需要將當天會使用的化學品數量放在作業場所。
- ☞ 每天要清潔工作設備和區域。
- ☞ 作業場所中，洩漏是引起粉塵和蒸氣的主要原因。要立即清理洩漏物。
- ☞ 不要用刷子或是空壓機空氣清理粉塵。可以使用吸塵器或是濕抹布清潔。
- ☞ 容器使用過後，要立刻上蓋。
- ☞ 將容器儲存在不會受到撞擊損壞的安全地方。
- ☞ 不要將危害液體儲存在受陽光直接照射地方。
- ☞ 您可以參考「職業安全衛生設施規則」第 12 章第 5 節對清潔之相關規定。

個人防護具 (PPE)

- ☞ 危害群組 S 的化學品會傷害皮膚或眼睛，或是透過皮膚侵入身體其它部位造成傷害。暴露控制表單 Sk100 提供了避免化學品接觸的建議。
- ☞ 檢視安全資料表或是詢問化學品的供應商，確認必要的個人防護具。
- ☞ 維護您的防護具。在沒有使用時，請保持乾淨，並且將它儲存在乾淨安全的地方。
- ☞ 保持您的防護具乾淨，並且在建議的更換時間或是其防護具遭損壞時進行更換。
- ☞ 您可以參考「職業安全衛生設施規則」第 11 章對防護具之相關規定，以及勞動部勞動及職業安全衛生研究所出版之「防護具選用技術手冊」系列技術叢書。

訓練和監督

- ☞ 告知勞工工作相關化學品的危害特性，讓他們知道要使用提供的控制方法和個人防護具

的原因。

- ➡ 教導勞工如何運用安全方法處理化學品。確定使用有效控制方法，確保他們知道在情化學品況失控時知道如何應變。
 - ➡ 運用管理系統來確保所提供的預防措施受到確實執行。
 - ➡ 您可以參考「職業安全衛生教育訓練規則」對安全衛生教育訓練之相關規定。
-